

VERBALE DI ASSEMBLEA

L'anno duemilaventidue il giorno 26 del mese di aprile, alle ore 10,30 presso la sede dell'Associazione Sportiva Dilettantistica COUNTRY TIME CLUB sita in Palermo Viale dell'Olimpo 5, si è costituita in seconda convocazione, non avendo raggiunto il numero legale nella prima, l'Assemblea Generale dei Soci che, per assicurare il rispetto dei protocolli Anti Covid19, si tiene con l'obbligo a tutti i partecipanti di indossare la mascherina e di rispettare il distanziamento sociale.

Sono presenti n.31 (trentuno) soci come risulta dall'allegato registro degli intervenuti, allegato alla presente (allegato "A").

Come previsto dall'art.17 dello Statuto, assume la Presidenza il Dott. Giorgio Cammarata che nomina segretario il Signor Gaspare Lo Voi che accetta. Il Presidente dichiara ai sensi dell'art. 16 dello Statuto Sociale l'Assemblea dei Soci regolarmente costituita e valida a deliberare e si dilunga nel ricordare gli strumenti di comunicazione utilizzati per far giungere la convocazione a tutti i soci del club:

- 1) Affissione dell' avviso di convocazione nella bacheca del circolo dal 08/04/2022 (allegato B) ai sensi dell'art 14 dello statuto sociale;
- 2) Deposito della convocazione in segreteria firmata "per presa visione" da 269 soci (allegato "C");
- 3) Invio in data 12 aprile 2022 a mezzo mail di una newsletter contenente il giorno, l'ora ed il motivo della assemblea generale dei soci (allegato D);
- 4) Pubblicazione del testo sul sito ufficiale del club (allegato E)

5) Stampa del “report statistiche invio newsletter” contenete l’avviso di convocazione (allegato F).

Il Presidente ad apertura della seduta premette che sono stati depositati, per la consultazione, presso la segreteria del club, unitamente al “libro firme per presa visione” la copia del Bilancio Consuntivo 2021, del Bilancio Preventivo 2022, e della Relazione del Presidente (allegati rispettivamente con lettera G, H, ed I).

Ciò premesso il Presidente dell’Assemblea procede alla lettura del

ORDINE DEL GIORNO

1) Presentazione ed approvazione del Rendiconto Economico Finanziario al 31 dicembre 2021, del Bilancio Preventivo 2022 e della Relazione sulla gestione del Presidente.

Passa, quindi, alla trattazione dell’O.d.G. e dà lettura del progetto di rendiconto economico finanziario al 31 dicembre 2021 (allegato “G”) approvato dalla Deputazione in data 07/04/2022 con il parere favorevole del Comitato Amministrativo. Ultimata la lettura e chiariti ai presenti alcune delle singole poste di Bilancio, il Presidente dell’Assemblea dà lettura del Bilancio Preventivo 2022 (allegato”H”) ed in sequenza della Relazione sulla gestione del Presidente (allegato”I”).

Terminata l’esposizione e siccome nessuno chiede la parola propone ai presenti di passare alla votazione per alzata di mano. I soci accettano la votazione per alzata di mano ed all’unanimità approvano:

- il Rendiconto Economico Finanziario al 31 dicembre 2021;
- il Bilancio di Previsione 2022;

- la Relazione del Presidente sulla Gestione 2021.

Non essendovi altro da deliberare, la seduta viene sciolta alle ore 11,10 dopo lettura, approvazione e sottoscrizione del presente verbale.

Il Presidente dell'Assemblea chiede al Segretario di dare massima pubblicità alla presente delibera con la pubblicazione nell'area riservata ai soci nel sito ufficiale www.countrytimeclub.com.

Il Segretario

(Gaspare Lo Voi)

Il Presidente dell'Assemblea

(Giorgio Cammarata)

ALLEGATO "G" AL VERBALE DI ASSEMBLEA DEL 26 APRILE 2022

29/03/2022 13:50 - Azienda: A.S.D. COUNTRY TIME CLUB
Cod. Fiscale 03331830822 Partita IVA 03331830822
VIALE DELL'OLIMPO 5 PALERMO 90100 PA

Pag. 1

SITUAZIONE CONTABILE A SEZIONI CONTRAPPOSTE

PERIODO DAL 01/01/2021 AL 31/12/2021

Stampa in base al segno dei conti
Non considera i movimenti provvisori
Non considera il periodo precedente

SITUAZIONE PATRIMONIALE

ATTIVITA'			PASSIVITA'		
Codice	Descrizione	Importo	Codice	Descrizione	Importo
050101	Impianti Specifici	41.770,39	050151	Fdo amm. Impianti Specifici (-)	41.770,39
050102	Mobili & Arredi	85.250,75	050152	Fdo amm. Mobili & Arredi (-)	85.250,75
050103	Impianti Generici	46.483,79	050153	Fdo amm. Impianti Generici (-)	46.483,79
050104	Macchine Elettroniche	37.777,56	050154	Fdo amm. Macchine Elettroniche (-)	37.777,56
050105	Automezzi	5.600,00	050155	Fdo amm. Automezzi (-)	5.600,00
050106	Attrezzatura Varia	33.782,47	050156	Fdo amm. Attrezzatura Varia (-)	33.782,47
050107	Impianto Telefonico	26.924,10	050157	Fdo amm. Impianto Telefonico (-)	26.924,10
050108	Attrezzatura "Punto Mare"	59.364,38	050158	Fdo amm. Attrezzature Punto Mare (-)	59.364,38
050109	Piccole Attrezzature	22.934,52	050159	Fdo amm. Piccole Attrezzature (-)	22.934,52
050110	Software Gestionale	5.159,86	050160	Fdo amm. Software Gestionale (-)	5.159,86
050111	Impianto Climatizzazione	31.628,39	050161	Fdo amm. Impianto Climatizzazione (-)	31.628,39
050301	Macchine Elettroniche	2.587,00	050351	Fdo amm. Macchine Elettroniche (-)	2.587,00
050302	Attrezzatura Varia	33.929,93	050352	Fdo amm. Attrezzatura Varia (-)	23.730,66
050303	Attrezzatura Ristorante	59.427,90	050353	Fdo amm. Piccole Attrezzature (-)	7.907,32
050304	Piccole Attrezzature	7.907,32	050354	Fdo amm. Impianto Calcetto (-)	22.690,68
050305	Impianto Calcetto	22.690,68	050355	Fdo amm. Attrezzatura Ristorante (-)	59.427,90
050307	Impianto Paddle	91.299,13	050357	Fdo amm. Impianto Paddle (-)	48.232,23
050308	Mobili & Arredi	2.587,97	050358	Fdo amm. Mobili & Arredi (-)	1.397,48
050309	Impianto Climatizzazione	2.049,18	050359	Fdo amm. Impianto Climatizzazione (-)	1.844,23
050310	Attrezzatura Bar	2.266,39	210105	Patrimonio netto	545.839,00
110101	Clienci Italia	9.072,98	210301	Riserva per Fondo Premio Atleti	2.014,78
110103	Cauzione Fitto Circolo	407.500,00	250101	Fondo T.F.R.	284.550,36
110109	Crediti Vivaticket	230,00	250102	Fondo Ampliamento Tribune	367.202,34
110110	Crediti da corrispettivi	1.376,50	250104	Fondo Copertura Campi da Tennis	160.000,00
110111	Crediti Gds	3.416,00	250106	Fondo Opere e Attrezzature WTA	180.411,78
15010102	Banca Unicredit	337.500,52	250107	Fondo Accantonamento Torneo WTA	350.000,00
15010103	Banca Poste Italiane C/C	4.546,28	250108	Fondo Ampliam. Offerta Sportiva Tur.Rur.	126.427,30
15010104	Banca Intesa Sanpaolo c/c 125152	8.069,03	250109	Fondo Campi, Viali e discoteca	21.239,30
15010105	Postepay Impresa PT	359,10	250110	Fondo Punto Mare	110.930,30
15010110	Banca Intesa Sanpaolo c/c 408	119.540,05	250111	Fondo Area Attrezzata e Campi Padel	160.000,00
15010112	Banca Sella	177.492,82	250112	Fondo Rinnovo CDM (BANDO)	400.000,00
15010113	Banca Intesa Sanpaolo (Fidejussione)	250.013,91	250113	Fondo Restyling Relax/Youth/Ristorante	155.000,00
15010114	Banca Bper	96.623,65	271701	Anticipi da clienti	2,00
150501	Cassa Contanti	6.400,40	272101	Fornitori Italia	496.253,64
170501	Risconti su fitti passivi	2.008.500,00	274105	IVA da versare	4.827,24
			274301	I.r.pe.f. (L.D.)	12.697,61
			274303	Inps	15.856,00
			274304	Retribuzioni da liquidare	1.984,00
			274306	Debiti Cartasi	237,51
			274309	Erario per ritenute lavoro auton da vers	2.887,76
			274311	Debito Inail	613,26
			274313	Debiti Vs Comune (Tassa soggiorno)	255,00

ALLEGATO "G" AL VERBALE DI ASSEMBLEA DEL 26 APRILE 2022

29/03/2022 13:50 - Azienda: A.S.D. COUNTRY TIME CLUB
Cod. Fiscale 03331830822 Partita IVA 03331830822
VIALE DELL'OLIMPO 5 PALERMO 90100 PA

Pag. 2

SITUAZIONE CONTABILE A SEZIONI CONTRAPPOSTE

PERIODO DAL 01/01/2021 AL 31/12/2021

Stampa in base al segno dei conti
Non considera i movimenti provvisori
Non considera il periodo precedente

ATTIVITA'			PASSIVITA'		
Codice	Descrizione	Importo	Codice	Descrizione	Importo
-----			-----		
	TOTALE	4.052.062,95		TOTALE	3.963.722,89
				Utile	88.340,06

				TOTALE A PAREGGIO	4.052.062,95

ALLEGATO "G" AL VERBALE DI ASSEMBLEA DEL 26 APRILE 2022

29/03/2022 13:50 - Azienda: A.S.D. COUNTRY TIME CLUB
Cod. Fiscale 03331830822 Partita IVA 03331830822
VIALE DELL'OLIMPO 5 PALERMO 90100 PA

Pag. 3

SITUAZIONE CONTABILE A SEZIONI CONTRAPPOSTE

PERIODO DAL 01/01/2021 AL 31/12/2021

Stampa in base al segno dei conti
Non considera i movimenti provvisori
Non considera il periodo precedente

CONTO ECONOMICO

COMPONENTI NEGATIVE DI REDDITO			COMPONENTI POSITIVE DI REDDITO		
Codice	Descrizione	Importo	Codice	Descrizione	Importo
610104	Attrezzatura Sportiva	1.549,89	51010101	Quote Sociali	1.424.346,98
610105	Coppe e Targhe ad Atleti	1.788,62	51010102	Quote Iscrizioni	395.981,71
610106	Diritti ed Affiliazioni	30.176,70	51010103	Federazioni ed Enti Promozionali	22.939,20
610107	Rimborsi Arbitri	2.699,00	51010104	Servizi a Soci	15.336,49
610109	Serie D Maschile	65,34	51010106	Interessi bancari/Postali	641,70
610110	Assistenza Tecnica	7.993,82	51010107	Quote Iscrizioni a Tornei	12.442,75
610111	Over 50 Maschile	65,00	51010109	Cinque per Mille	5.014,20
610115	Categorie Juniores	270,00	51010110	Contributi da Enti	6.626,77
610116	Serie C maschile	260,00	51010112	Crediti d' Imposta Covid-19	105.672,00
610118	Over 55 maschile	260,00	52010101	Proventi Pubblicitari	2.500,00
610122	Over	470,50	52010102	Rimborso utenze comodatori	5.354,14
610123	Montepremi torneo Open	698,00	52010103	Affitto Discoteca	20.324,33
610201	Materiale Elettrico	1.118,40	52010104	Affitto Campo Paddle	18.781,40
610202	Spese Pulizia Circolo	11.724,79	52010105	Affitto Palestra	25.867,34
610203	Generi di Pulizia	1.604,57	52010106	Ricavi Diversi	31.906,23
610204	Arredamento Club - House	144,57	52010107	Introiti fotovoltaico	105,66
610205	Abbonamento T.V.	560,83	52010109	Affitto Campi Tennis	12.000,00
610207	Spese di Funzionamento	489,89	52010111	Affitto Bar	11.004,81
610208	Servizi Giardinaggio	17.258,00	52010113	Ricavi Quote ospiti	8.553,26
610301	Piccole Attrezzature	1.218,90	52010114	Ricavi Foresteria	47.438,00
610302	Fitto Punto Mare	59.230,78	52010201	Incessi Biglietteria Torneo	45.497,28
610304	Acquisto Piante e Alberi	128,70	52010202	Pubblicità e Sponsorizzazioni Torneo	147.865,58
610305	Spese di Funzionamento	2.846,40	52010203	Contributi da Enti	21.278,69
610308	Concessioni Demaniali	4.655,52	52010204	Incessi attività connesse Torneo	27.943,35
610309	Montaggio Piattaforme Solarium	12.200,00	52010206	Diritti televisivi Torneo	271.647,28
610401	Analisi Chimiche	622,20	590323	Plusvalenze da alienazione	500,00
610402	Cloro e Sostanze Chimiche	5.380,34			
610403	Costo Bagnini	640,00			
610501	Imposta Irap	18.737,00			
610503	Cancelleria e Stampati	1.101,94			
610504	Polizze Assicrative	9.541,77			
610505	Postelegrafoniche	7.149,38			
610507	Spese Bancarie	9.402,60			
610508	Diritti - CC.GG. e varie	1.267,07			
610509	Spese di funzionamento	8.236,82			
610510	Sanzioni Amministrative	134,08			
610511	Viaggi e Trasferte	177,40			
610512	Tassa Rifiuti	8.774,67			
610513	Fitto Circolo	114.540,00			
610514	Spese Attività Ricreative	293,13			
610515	Assistenza Software	3.630,72			
610516	Progetti Grafici e Web	2.323,99			
610517	Spese di Rappresentanza	550,00			
610518	Consulenza del Lavoro	11.932,11			
610521	Consulenza Tecnica	5.028,40			

ALLEGATO "G" AL VERBALE DI ASSEMBLEA DEL 26 APRILE 2022

29/03/2022 13:50 - Azienda: A.S.D. COUNTRY TIME CLUB
Cod. Fiscale 03331830822 Partita IVA 03331830822
VIALE DELL'OLIMPO 5 PALERMO 90100 PA

Pag. 4

SITUAZIONE CONTABILE A SEZIONI CONTRAPPOSTE

PERIODO DAL 01/01/2021 AL 31/12/2021

Stampa in base al segno dei conti
Non considera i movimenti provvisori
Non considera il periodo precedente

CONTO ECONOMICO

COMPONENTI NEGATIVE DI REDDITO			COMPONENTI POSITIVE DI REDDITO		
Codice	Descrizione	Importo	Codice	Descrizione	Importo
610522	Erogazioni liberali	6.200,00			
610524	Tosap Comune Palermo	195,20			
610525	Canone Software gestionale	2.994,19			
610526	Consulenze Legali	3.616,08			
610527	Imposta Imu	194,00			
610528	Imposta Ires	2.178,00			
610529	Oneri concessori (Condono)	12.043,00			
610601	Retribuzioni	461.415,07			
610602	Oneri Sociali	90.458,75			
610603	Inail	6.101,34			
610604	T.F.R.	39.364,78			
610605	Imposta Sostitutiva TFR	648,36			
610701	Carburanti	313,14			
610702	Assicurazioni e Bolli Auto	1.349,76			
610801	Energia Elettrica "Campi e Giardini"	21.284,88			
610802	Energia Elettrica "Club-House"	21.309,38			
610803	Energia Elettrica "Punto Mare"	1.936,43			
610901	Acqua "Campi e Giardini"	598,75			
610902	Acqua "Club-House"	185,25			
610903	Acqua "Punto Mare"	10.680,00			
611002	Gas "Sanitari"	8.427,21			
611003	Gas "Punto Mare"	461,82			
611102	Manutenzione Manodopera Club-House	480,00			
611201	Manutenzione Materiale Campi	23.830,67			
611202	Manutenzione Materiale Club-House	21.309,74			
611203	Manutenzione Materiale Punto Mare	950,64			
611204	Manutenzione Materiale Piscina	1.160,20			
611205	Accant. Fondo ampliam. Offerta Sportiva	149,01			
611212	Accant. Area Attrezzata e Campi di Padel	160.000,00			
611213	Accant. Rinnovo CDM (BANDO)	400.000,00			
611214	Accant. Restyling Relax/Youth/Ristorante	155.000,00			
611402	Amm.to Attrezzatura varia (Istituz.)	3.176,88			
611407	Amm. Attrezzatura Punto mare	6.246,40			
620101	Cancelleria e Stampati	2.147,93			
620102	Viaggi e Trasferte	3,00			
620103	Preparazione campi da tennis	5.792,59			
620105	Spese di Organizzazione	2.127,39			
620106	Spese di funzionamento	7.241,71			
620107	Pubblicità	25.700,00			
620108	Collaborazioni Varie	31.262,50			
620109	Servizio Addetti Stampa	2.375,00			
620110	Compensi Professionali	6.048,00			
620111	Commissioni vendita biglietti	1.582,50			
620112	Montepremi Torneo	210.585,09			
620114	Spese postali e vettori	11,50			

ALLEGATO "G" AL VERBALE DI ASSEMBLEA DEL 26 APRILE 2022

29/03/2022 13:50 - Azienda: A.S.D. COUNTRY TIME CLUB
Cod. Fiscale 03331830822 Partita IVA 03331830822
VIALE DELL'OLIMPO 5 PALERMO 90100 PA

Pag. 5

SITUAZIONE CONTABILE A SEZIONI CONTRAPPOSTE

PERIODO DAL 01/01/2021 AL 31/12/2021

Stampa in base al segno dei conti
Non considera i movimenti provvisori
Non considera il periodo precedente

CONTO ECONOMICO

COMPONENTI NEGATIVE DI REDDITO			COMPONENTI POSITIVE DI REDDITO		
Codice	Descrizione	Importo	Codice	Descrizione	Importo
620115	Diritti - CC.GG. e varie	280,54			
620116	Progetti grafici e Web	45.360,59			
620117	Noleggio attrezzature	2.310,00			
620118	Tosap Comune Palermo	709,00			
620121	Vitto - Alloggio	41.246,90			
620122	Assistenza Sanitaria	33.038,00			
620123	Servizio Navetta	13.163,27			
620124	Servizio d'ordine	25.329,00			
620126	Imposta Siae	1.577,65			
620127	Rimborso Arbitri	16.738,36			
620128	Energia Elettrica	2.300,00			
620130	Vitto - Alloggio Staff Tecnico Crionet	5.490,73			
620131	Raccattapalle	5.160,00			
620201	Materiali di Consumo	188,00			
620203	Appalti e Servizi a Terzi	17.570,50			
620204	Spese Gestione Scuderie	6.516,52			
620205	Telefoniche e Postali	3.487,98			
620206	Elaborazioni Dati	35.897,00			
620207	Spese di Manutenzione	31.202,01			
620208	Spese Funzionam. Impianto Paddle	8.193,59			
620210	Energia elettrica "Aree commerciali"	22.161,22			
620211	Fitto Circolo "Aree commerciali"	128.000,00			
620217	Cancelleria e stampati	166,67			
620218	Diritti - CC.GG. e varie	473,47			
620220	Amm. Impianto Paddle	13.694,86			
620221	Amm. Attrezzatura Varia	3.010,86			
620222	Gas "Aree Commerciali"	3.805,52			
620223	Acqua "Aree Commerciali"	2.126,25			
620226	Amm. Mobili e Arredi	310,55			
620227	Amm. Impianto Climatizzazione	409,83			
620230	Spese di funzionamento	735,24			
620231	Consulenza tecnica	257,00			
620232	Assistenza Software	240,00			
TOTALE		2.599.229,09	TOTALE		2.687.569,15
Utile		88.340,06			
TOTALE A PAREGGIO		2.687.569,15			

ALLEGATO "H" AL VERBALE DI ASSEMBLEA DEL DEL 26 APRILE 2022

Allegato "H"

ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA COUNTRY TIME CLUB

Quadro sinottico del bilancio Consuntivo 2021 e Preventivo 2022

RENDITE	Consuntivo 2021	Preventivo 2022
RENDITE ATTIVITA' ISTITUZIONALE		
QUOTE SOCIALI	1.424.346,98	1.426.000,00
QUOTE ISCRIZIONE	395.981,71	110.000,00
FEDERAZIONI ED ENTI PROMOZIONALI	22.939,20	24.000,00
SERVIZI A SOCI	15.336,49	3.000,00
INTERESSI ATTIVI BANCARI/POSTALI	641,70	500,00
QUOTE ISCRIZIONE A TORNEI	12.442,75	1.000,00
CINQUE PER MILLE	5.014,20	2.000,00
CONTRIBUTI	6.626,77	0,00
CREDITO DI IMPOSTA COVID 19	105.672,00	0,00
(a)	1.989.001,80	1.566.500,00
RENDITE ATTIVITA' COMMERCIALE		
PROVENTI PUBBLICITARI	2.500,00	0,00
PROVENTI TORNEO WTA	147.865,58	150.000,00
INCASSI BIGLIETTERIA TORNEO	45.497,28	80.000,00
DIRITTI TELEVISIVI RAI TORNEO	271.647,28	245.000,00
RIMBORSI COVID WTA	27.943,35	0,00
CONTRIBUTI DA ENTI	21.278,69	0,00
RIMBORSO UTENZE COMODATARI	5.354,14	4.500,00
AFFITTO DISCOTECA	20.324,33	30.000,00
AFFITTO CAMPO PADDLE	18.781,40	4.500,00
AFFITTO PALESTRA	25.867,34	36.000,00
RICAVI DIVERSI	32.011,89	15.000,00
AFFITTO CAMPI TENNIS	12.000,00	9.000,00
AFFITTO BAR	11.004,81	2.500,00
RICAVI QUOTE OSPITI	8.553,26	1.500,00
RICAVI FORESTERIA	47.438,00	45.000,00
PLUSVALENZE DA ALIENAZIONE	500,00	0,00
(b)	698.567,35	623.000,00
TOTALI RENDITE (a + b)	2.687.569,15	2.189.500,00
SPESE		
SPESE ATTIVITA' ISTITUZIONALE		
ATTIVITA' AGONISTICA	46.296,87	40.000,00
CLUB-HOUSE E PALESTRA	15.643,05	30.000,00
PUNTO MARE	80.280,30	135.000,00
GESTIONE PISCINA	6.642,54	12.000,00
AUTOVEICOLI E MOTOVEICOLI	1.662,90	2.000,00
UTENZE	64.883,72	65.000,00
MANUTENZIONI	64.989,25	128.500,00
GENERALI	226.774,48	536.500,00
FONDO ACCANT.AREA ATTREZZATA E CAMPI DI PADE	160.000,00	0,00
FONDO ACCANT.RINNOVO CDM (BANDO)	400.000,00	0,00
FONDO ACCANT.RESTYLING RELAX/YOUTH CLUB/RIST	155.000,00	0,00
SPESE PER IL PERSONALE	597.988,30	601.500,00
CONSULENZE LEGALI	3.616,08	5.000,00
AMMORTAMENTI ISTITUZIONALI	9.423,28	11.000,00
(a)	1.833.200,77	1.566.500,00
SPESE ATTIVITA' COMMERCIALE		
APPALTI E SERVIZI A TERZI	17.570,50	17.500,00
SPESE GESTIONE SCUDERIE	6.516,52	7.000,00
UTENZE	28.092,99	35.000,00
ELABORAZIONI DATI	35.897,00	40.000,00
MANUTENZIONI	39.395,60	38.500,00
TORNEO WTA	487.581,25	475.000,00
ALTRE SPESE ATTIVITA' COMMERCIALI	133.548,36	10.000,00
AMMORTAMENTI COMMERCIALI	17.426,10	0,00
(b)	766.028,32	623.000,00
TOTALE SPESE (a + b)	2.599.229,09	2.189.500,00
AVANZO GESTIONE 2021	88.340,06	0,00
TOTALE A PAREGGIO	2.687.569,15	2.189.500,00

ALLEGATO "I" AL VERBALE DI ASSEMBLEA DEL 26 APRILE 2022

RELAZIONE DEL PRESIDENTE SULLA GESTIONE
DELL'ANNO 2021

Carissimi Soci,

procedo alla lettura della relazione predisposta sulla gestione dell'anno 2021 che è stato caratterizzato da "alti e bassi" determinati dal secondo anno di emergenza epidemiologica che in questo momento sembra che si stia alleggerendo consentendo di riprendere tutte le nostre attività sociali con una "rinnovata normalità" in cui le relazioni, che sono alla base di qualunque attività di aggregazione, sono lontane dal tornare quelle di una volta: più nervosismo, più diffidenza.

Ad ogni modo in questi anni costellati di pandemia il nostro Circolo ha utilizzata tutte le pieghe delle normative per favorire lo svolgimento delle attività sociali e sportive, vero fulcro centrale del Country Time Club.

Partiamo, quindi, con l'esame delle poste più rilevanti del rendiconto 2021 anche al fine di raffrontarle con le stesse voci dell'anno precedente.

Dall'analisi del Rendiconto economico e finanziario, il primo aspetto che merita di essere sottolineato è l'incremento del patrimonio netto del Circolo che è passato da € 545.839 a € 634.179 con una crescita superiore al 16%.

Tale dato appare particolarmente confortante, in quanto funge da baluardo a protezione di eventuali difficoltà che dovessero interessare il nostro Circolo e ci permette di guardare con fiducia all'immediato futuro pur in un contesto particolarmente complesso che passa attraverso un formidabile aumento dei

prezzi dell'energia combinato con i rischi derivanti dagli scontri bellici che attualmente infuriano nell'Est Europeo.

In particolare le entrate da quote sociali sono passate da € 1.395.953 del 2020 a € 1.424.397 del 2021 con un incremento del 2,03%.

Ebbene, pur non essendo una crescita rilevante in termini percentuali, possiamo notare che tale crescita si mantiene costante nel tempo, testimonianza di una sempre costante e rinnovata fiducia degli associati che premia gli sforzi intrapresi dalla Deputazione tutta per rendere sempre più gradevole la vita sociale del nostro Circolo

Le entrate da quote di iscrizione sono passate da € 171.127,00 del 2020 a € 395.982,00 del 2021 con un incremento del 130% che per la sua entità merita un commento dedicato.

Premetto che non vi è stato alcun provvedimento specifico che abbia spinto un tale numero di persone ad associarsi, né ovviamente la Deputazione ha mai pensato di sollecitare l'iscrizione con comunicazioni pubblicitarie o comportamenti di altro tipo tesi a questo obiettivo, che ovviamente andrebbero contro lo spirito associazionistico, ma è indubbio che la continua attenzione della Deputazione che ho l'onore di presiedere al progressivo ampliamento degli spazi per consentire ai soci una sempre più agevole attività sportivo dilettantistica orientata al tennis ed al padel, potrebbe aver costituito il booster che con il semplice ma sempre efficace "passa parola" ha spinto così tanta gente a mostrare solida fiducia al Circolo ed a sostituire quel egual numero di soci che hanno deciso di lasciare il circolo. Un'altra analisi, che spiegherebbe il crescente interesse della cittadinanza

palermitana attiva nei confronti del Country, poggia sulla innegabile espansione mediatica che ha interessato gli sport del tennis e del padel.

Ricordiamo che mai come in questo periodo il nostro Paese ha avuto tanti giocatori piazzati ai primi posti del ranking mondiale del tennis, portando il nostro movimento sportivo a diventare uno dei più fertili del pianeta ed i successi di Fognini, Berrettini, Sinner, Musetti e Sonigo sono lì a testimoniare tale crescita.

Ad ogni modo, nel corso del decorso esercizio, proprio per rallentare gli ingressi di soci, la Deputazione ha vincolato l'esame delle nuove istanze di ammissione alla cancellazione di soci stanchi di mantenere il rapporto associativo ed all'ampliamento dell'offerta sportiva.

In questo contesto, ricordiamo che ad oggi dal punto di vista strutturale sportivo, il nostro Circolo vanta ben dodici campi da tennis in terra rossa, uno in green set e tre campi di padel con fondo sintetico e sono in fase di realizzazione due aree destinati ad impianti polisportivi in terra sintetica, tre nuovi campi di Padel ed un nuovo spazio a verde con palestra attrezzata all'aperto e parco giochi.

Passando, quindi, all'esame delle altre entrate da attività istituzionali, possiamo notare che le stesse sono passate da € 40.079 del 2020 a € 63.002 del 2021 con un incremento del 57% in buona parte corroborato dalle quote di iscrizione ai tornei sociali organizzati finalmente dal Circolo dopo il terrificante anno 2020 funestato pesantemente dall'emergenza epidemiologica, mentre le entrate di carattere straordinario sono passate da € 141.503 del 2020 a € 105.672 del 2021 e tali introiti sono per lo più riconducibili ai crediti d'imposta sugli affitti introdotti dalla normativa

emergenziale nel contesto del Temporary Framework a sostegno delle associazioni sportive dilettantistiche.

Le entrate legate al Torneo Internazionale ed alle altre attività commerciali svolte dal Circolo sono passate da € 651.727 del 2020 ad € 698.568 del 2021 con un incremento contenuto nel 7%;

Sul fronte delle uscite, quelle relative alle attività istituzionali svolte dal Circolo sono passate da € 1.782.018 del 2020 ad € 1.833.201 del 2021 con un incremento di poco inferiore al 3%.

Le uscite relative alle attività di natura accessoria di carattere commerciale sono passate da € 612.742 del 2020 a € 766.028 del 2021 con un incremento di poco superiore al 25%.

Nel complesso il nostro Circolo ha registrato nel decorso esercizio un confortante avanzo di gestione pari a € 88.340, scaturente dalla somma algebrica dell'avanzo di gestione derivante dalle attività istituzionali pari a € 155.801 e del prevedibile disavanzo di gestione da attività commerciali pari a € 67.461.

Merita di essere segnalato, tra i fatti di rilievo intervenuti nel decorso esercizio, il vantaggioso accordo raggiunto dalla Deputazione con la società proprietaria del complesso sportivo, che ha portato a ridurre di ben € 20.000 all'anno per cinque anni il canone di locazione della intera struttura, a fronte del pagamento quinquennale anticipato; tale operazione non ha minimamente turbato gli equilibri economici, reddituali, finanziari e patrimoniali del nostro Circolo.

A completamento del doveroso ragguaglio fornito agli associati, si segnala che sono stati effettuati nel decorso esercizio accantonamenti al Fondo area

attrezzata e campi di padel per un importo pari a € 160.000, al Fondo rinnovo concessioni demaniali per un importo pari a € 400.000 ed infine al Fondo restyling area relax, Youth Club e ristorante per un importo pari a € 155.000. Tali accantonamenti sono stati contabilizzati al conto economico antecedentemente alla determinazione del suddetto avanzo di gestione che come già detto, è risultato pari, dopo i suddetti accantonamenti, a € 88.340. Di seguito si sostanziano le motivazioni che hanno indotto la Deputazione ad accantonare tali fondi per spese future.

Il Fondo area attrezzata e campi di padel è destinato a liquidare i lavori che le imprese stanno effettuando per realizzare, dopo avere ottenuto le autorizzazioni del Comune di Palermo, Genio Civile e Sovrintendenza ai Beni Culturali, i tre campi di Padel nell'area "parco giochi", il nuovo parco attrezzato con due campi polivalenti, un parco giochi per bimbi, adolescenti, una palestra a cielo aperto ed un'area pic nic.

Il Fondo rinnovo concessioni demaniali per un importo pari a € 400.000 servirà a partecipare ai bandi che dovranno essere predisposti dalla Regione Siciliana per affidare le nuove Concessioni Demaniali Marittime dopo il parere del Consiglio di Stato che ha indotto il Governo nazionale a revocare tutte le concezioni demaniali non in linea con la direttiva Bolkestein.

Il Fondo restyling area relax, Youth Club e ristorante per un importo pari a € 155.000 è stato istituito per consentire una ristrutturazione ed adeguamento alle nuove esigenze del circolo delle suddette aree denominate che in esercizio dal 2005 risentono della loro vetustà.

Andando ad esaminare gli aspetti che maggiormente caratterizzano la nostra attività sportiva, vi segnalo che è in stato di avanzata preparazione la 33[^]

edizione del Torneo Internazionale Femminile di Tennis che si terrà nei nostri campi dal 16 al 24 luglio e per il quale siamo già in grado di anticiparvi quanto segue:

L'11 maggio il Palermo Ladies Open verrà presentato alla stampa nazionale ed internazionale presso La Rinascente Tritone nella Capitale durante lo svolgimento degli Internazionali di Tennis BNL di Roma.

Veneta Cucine, Dunlop, Le Coq Sportive, Polo, Banca Intesa sono gli sponsor che hanno confermato la loro presenza, inoltre abbiamo trattative avanzate con KIA.

La RAI ha acquistato, alle stesse condizioni del 2021, i diritti televisivi nazionali mentre quelli internazionali saranno distribuiti dalla WTA che girerà il medesimo importo del 2021. Super tennis dovrebbe ricevere le immagini dalla RAI.

La biglietteria ha registrato ad oggi la vendita di circa 1800 biglietti con un valore in linea per il periodo con quello degli anni precedenti, ma quest'anno è prevista la capienza al 100% prevedendo un incasso maggiore del 2021.

Sul fronte dell'acquisizione delle giocatrici TOP abbiamo dato incarico ai nostri procuratori di fiducia di assicurarci la partecipazione di almeno uno top ten e siamo in attesa di notizie. Per quanto riguarda le WC abbiamo dato la disponibilità a cederle alla FIT dietro il compenso deliberato dal consiglio federale.

Prima di passare alla disamina delle attività agonistiche portate brillantemente avanti dal Circolo nei vari ambiti sportivi, permettetemi di ragguagliare i soci sulla imminente riforma del Terzo Settore introdotta dal Dlgs. n. 117/2017.

In particolare, si immaginava che tale Riforma sarebbe entrata in vigore nel 2022 ma ad oggi non è ancora pervenuta l'autorizzazione UE alla compatibilità di tale norma con quella Comunitaria ed è quindi chiaro che ciò farà slittare all'anno prossimo il completo avvio della riforma del Terzo Settore.

Alla fine del 2021 è stato reso operativo il Runts – Registro Unico Telematico del Terzo Settore che accoglierà i nuovi Enti del Terzo Settore - Ets.

Una delle sette sezioni in cui sarà suddiviso il Runts verrà dedicata proprio alle associazioni e fondazioni e quindi potenzialmente tale sezione potrebbe accogliere anche la nostra Associazione sportiva dilettantistica, per cui sarà cura della Deputazione seguire l'evolversi della Riforma al fine di valutare i pro ed i contro della eventuale scelta di acquisire la qualifica di Ets e di accedere al Runts, ma naturalmente su questo fronte provvederemo a tenere aggiornati i soci circa eventuali decisioni in tal senso assunte dalla Deputazione.

* * *

Passiamo quindi alla consueta rassegna dei successi e dei risultati raggiunti dagli atleti e dalle squadre del Country Time Club nel settore agonistico.

Cominciamo con l'elencare i campionati federali a cui le nostre squadre hanno preso parte: Serie C maschile (componenti: Benedetto Brocato, Francesco Brocato, Roberto Brambille, Luigi Brancato, Eugenio Varca, Andrea Badagliacca, Antonio Terzo),

D1 maschile (componenti: Gianluigi La Fiora, Francesco Misuraca, Gabriele Misuraca, Armando Pasta, Guido Greco), D3 femminile "A"

(componenti: Cinzia Lo Re, Leda Pulejo, Maria Teresa Giordano, Alessandra Pagano, Francesca Durante, Gaia Di Matteo), D3 femminile “B” (componenti: Patrizia Montano, Claudia Cusimano, Ornella Santonicco, Claudia Battaglia, Elsa Procaccianti), Serie D3 maschile (componenti: Giuseppe Catalisano, Antonello Niceta, Francesco Filippo Cerami), Over 45 limitato 4³ squadra A (componenti: Giacomo Scicolone, Marco Greco), Over 45 limitato 4³ squadra B (Fabio Ienzi, Francesco Lo Bello, Federico Ingria), Lady 40 limitato (componenti: Patrizia Montano, Ornella Santonicco, Claudia Battaglia, Elsa Procaccianti), Over 50 maschile (Francesco Misuraca, Giuseppe Di Grazia, Fabrizio Romano, Mario Puglisi), Lady 50 limitato 4⁴ (Patrizia Montano, Ornella Santonicco, Claudia Battaglia, Elsa Procaccianti), Over 55 Squadra A (componenti: Benedetto Brocato, Giuseppe Bellingheri, Gianluigi La Fiora, Roberto Brambille); Over 55 Squadra B (componenti: Matteo Terzo, Giuliano D'Eredità, Antonio Varriale, Antonio Corbo); Over 65 maschile (componenti: Pietro Piccionello, Francesco Di Vita, Pietro Emanuele, Giorgio Cammarata, Giovanni Latona); Over 75 maschile (componenti: Antonio Ardizzone, Paolo Bodo, Giancarlo Milesi, Roberto Franco Fumagalli); Under 12 maschile (componenti: Flavio Castagna, Giulio Margiotta, Francesco Salamone, Gianmarco Giulio Mulè), Under 14 femminile (Componenti: Gaia Di Matteo, Beatrice Falgares, Carolina Falgares, Alice Sclafani), Under 14 maschile (componenti: Giulio Castagna, Alessandro Mazzè, Giulio Palma, Andrea Giulio Pangallo, Christian Pedone, Vincenzo Salamone, Antonino Trinceri), Under 16 maschile

(componenti: Andrea Badagliacca, Simone Di Falco, Guido Greco, Marco Guercio, Carlo Palma Mattia, Ragonese, Matteo Romano).

La Serie C si è confermata nella categoria in cui ha partecipato così come la serie D1 maschile, mentre la squadra di Serie D3 maschile è stata promossa in D2.

La squadra Over 55 maschile si è laureata campione regionale vincendo in finale il Circolo Tennis Palermo.

Grande successo nella attività individuale seniores per Gianluigi La Fiora e Benedetto Brocato che hanno vinto il titolo italiano di doppio Over 55 nel campionato che si è svolto a settembre a Milano marittima.

Benedetto Brocato ha partecipato al Master finale nazionale Over 55 a Desenzano del Garda.

Nella attività individuale giovanile si sono distinti: Francesco Salamone che si è aggiudicato il titolo di campione Provinciale Under 11, ha vinto il torneo Kinder Partinico U11, finalista torneo Kinder a Termini Imerese U.11, finalista torneo Under 12 disputatosi al Kalaja, Andrea Badagliacca, vincitore del torneo Open disputatosi al Kalta Tennis Club, Guido Greco vincitore di un torneo di terza categoria a Partinico, Gaia Di Matteo vincitrice del torneo Under 14 e finalista Under 16 presso il T.C. Parthenico, finalista torneo Under 14 al kalaja, vincitrice campionati siciliani di quarta categoria, vincitrice torneo di quarta categoria a Brolo, vincitrice torneo Kinder Under 14 ed infine Antonino Trincerì campione regionale Under 13. Dal punto di vista organizzativo il Country si è distinto oltre che per i 32 Palermo Ladies Open anche per l'organizzazione del Torneo Open disputatosi a gennaio e febbraio, e di alcuni tornei federali tra cui il Next

Gen in primavera ed il torneo Open di maggio, Torneo Under 12 a luglio, Master regionale a settembre.

* * *

Sulla base delle considerazioni dettagliatamente esposte nella presente relazione, si rileva che l'anno 2021 mostra un avanzo complessivo di gestione pari a € 88.340 che in sede assembleare si proporrà di contabilizzare al successivo esercizio ad ulteriore rafforzamento del fondo patrimoniale della nostra associazione da destinare alle attività istituzionali che caratterizzano il nostro Circolo.

Sulla base di quanto sopra illustrato e di quanto esposto nel Rendiconto economico-finanziario messo a disposizione dei soci sottopongo alla Vostra approvazione, unitamente a tutti i componenti la Deputazione, la presente relazione sulla gestione, nonché il Rendiconto economico – finanziario al 31 dicembre 2021 ed il Bilancio Preventivo relativo all'anno 2022 corredato dalla proposta formulata all'assemblea ed ampiamente motivata nella presente relazione, di contabilizzare al successivo esercizio l'avanzo di gestione relativo all'anno 2021 pari a € 88.340,06 ad incremento del Fondo Patrimoniale dell'Associazione, restando accantonati dai precedenti esercizi i seguenti Fondi oneri per spese future: € 367.202 a fronte delle opere di realizzazione di un "centrale" con tribune fisse, € 160.000 a fronte della realizzazione della copertura di due campi da tennis per garantire la continuità delle attività sportive anche durante la stagione invernale, € 180.411 a fronte degli interventi richiesti dalla Wta per mantenere l'attuale standing del nostro Torneo all'interno del calendario internazionale, € 350.000 quale baluardo utile a fronteggiare eventuali cali delle entrate in

occasione del prossimo Torneo Internazionale sia sul fronte della biglietteria che su quello delle entrate pubblicitarie e da diritti radio-televisivi, € 126.427 per spese ampliamento offerta sportiva turistico rurale, € 21.239 per spese miglioramento viali e zona discoteca, € 110.930 per investimenti al Punto Mare dell'Addaura.

Il Presidente

(Dott. Giorgio Cammarata n.q.)